

# Оглавление

---

---

Введение . . . . .	3
<b>Глава 1. СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОЦЕССОВ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА . . . . .</b>	<b>5</b>
1.1. Характеристика процессов подготовки к раскрою. . . . .	5
1.1.1. Разбраковка и промер полотен, купонов и деталей . . . . .	5
1.1.2. Влажно-тепловая обработка и отлеживание . . . . .	8
1.1.3. Подбор полотен, комплектование настилов и отправка их в раскройный цех . . . . .	12
1.2. Характеристика основных операций раскройного производства . . . . .	13
1.2.1. Способы настилаия трикотажного полотна. . . . .	14
1.2.2. Изготовление зарисовок раскладок лекал . . . . .	17
1.2.3. Вырезание деталей края . . . . .	18
1.2.4. Проверка качества и комплектование деталей края . . . . .	19
1.3. Комплексная механизация и автоматизация процессов подготовки и раскроя трикотажных изделий. . . . .	19
1.4. Анализ систем проектирования САПР ТПШИ . . . . .	24
1.5. Системы автоматизированного проектирования технологической подготовки трикотажного производства . . . . .	27
<b>Глава 2. АНАЛИЗ ОСНОВНЫХ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . . .</b>	<b>30</b>
2.1. Анализ режимов, методов и последовательности соединения трикотажных изделий. . . . .	30
2.2. Влажно-тепловая обработка полотен, купонов и деталей трикотажных изделий. . . . .	32
2.2.1. Способы и операции проведения ВТО . . . . .	33
2.2.2. Основные факторы, определяющие качество проведения ВТО. . . . .	35
2.2.3. Основные этапы и оборудование для ВТО трикотажных изделий . . . . .	36

2.3. Общие схемы сборки трикотажных изделий и их влияние на эффективность технологических процессов . . . . .	41
2.3.1. Последовательность сборки плечевых и поясных трикотажных изделий . . . . .	41
2.3.2. Подготовка изделий к примерке . . . . .	43
2.4. Методы соединения деталей трикотажных изделий . . . . .	45
2.4.1. Виды и назначение стежков и строчек, выполняемых вручную . . . . .	46
2.4.2. Виды и назначение машинных строчек . . . . .	48
2.4.3. Классификация, конструкция и свойства машинных швов . . . . .	62

**Глава 3. РАЗРАБОТКА ИНФОРМАЦИОННОЙ БАЗЫ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ . . . . . 70**

3.1. Общие технические требования, предъявляемые к изготовлению трикотажных изделий. . . . .	70
3.2. Методы поузловой обработки трикотажных изделий. . . . .	72
3.2.1. Начальная обработка основных деталей . . . . .	72
3.2.2. Обработка карманов . . . . .	82
3.2.3. Обработка краев деталей. . . . .	102
3.2.4. Обработка бортов и застежек. . . . .	107
3.2.5. Обработка воротников . . . . .	121
3.2.6. Обработка рукавов . . . . .	133
3.2.7. Обработка юбок и брюк . . . . .	139
3.3. Критерии выбора методов обработки. . . . .	145
3.4. Требования к методам обработки . . . . .	148
3.5. Формализация сведений о методах обработки . . . . .	149
3.6. Разработка алгоритма автоматизированного выбора методов обработки и составления технологической последовательности изготовления трикотажных изделий . . . . .	155

<b>Литература . . . . .</b>	<b>158</b>
-----------------------------	------------